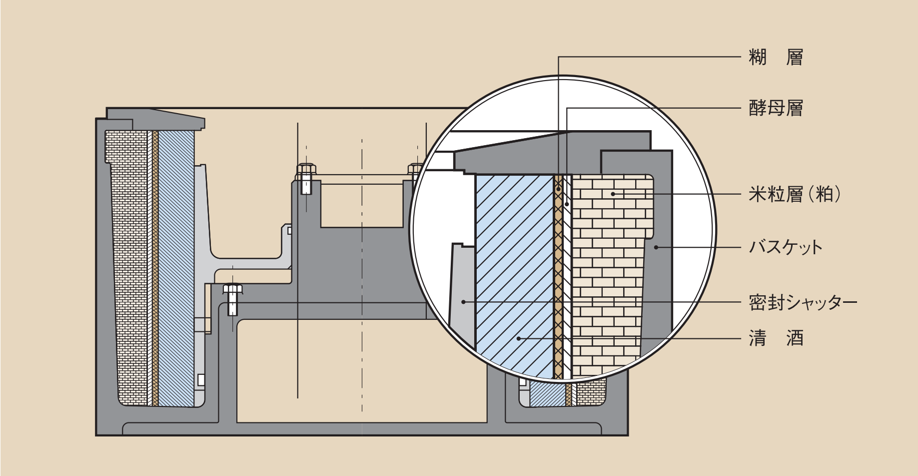
吟醸もろみ上槽システム

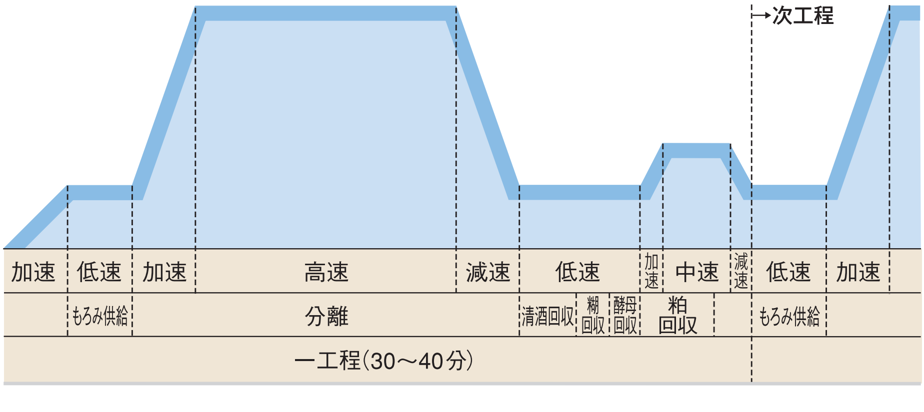
PROCESSING SYSTEM GINJYOMOROMI

H-130G1H(S)～I1H(S)

- オールステンレス製のため、袋くせがつきません。
- バスケット密封シャッター方式と回転槽内冷却方式の採用により、冷却密閉空間で分離されるため、吟醸酒の高い香りが酒に残ります。
- 垂れの順序による酒質の差がないため、品評会出品酒も市販吟醸酒も全く同じ酒質になります。
- 全自動ですから、人手による粕はがしは一切不要です。
- もろみの供給から粕はがしまで、全工程全自動で行えます。



運転工程図



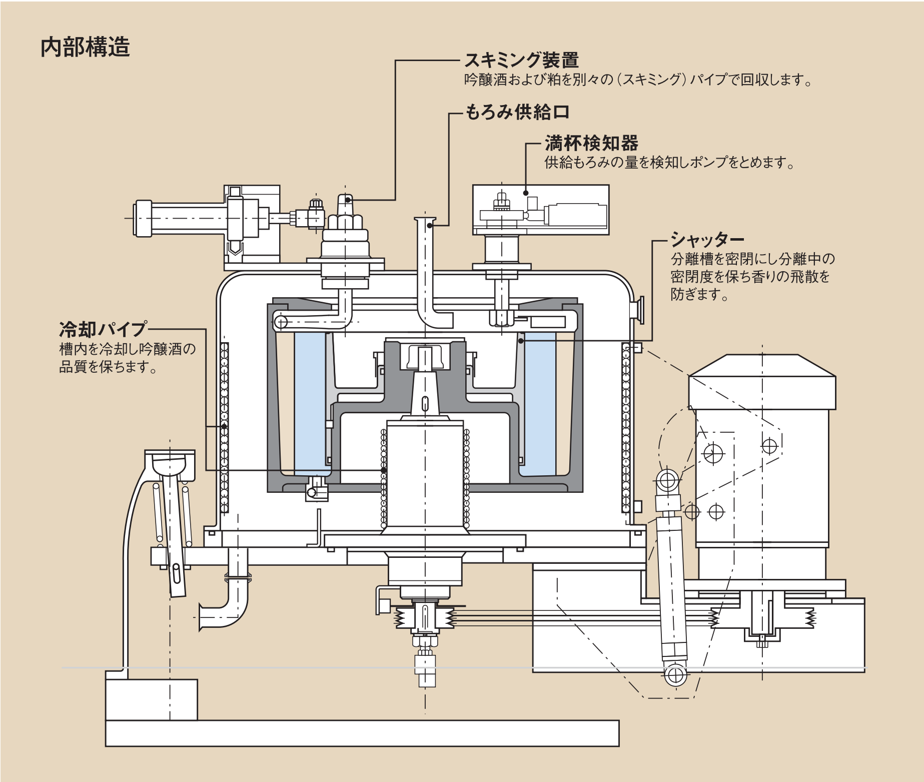
H-130G_1H(S)

Max. Speed (rpm)	3,100
Max. Force (×g)	3,000
Capacity (ℓ)	35
Baskets (ø×cm)	55.7×30
Power-Source (kw)	7.5
Dimensions (W×D×H)	★
Weight (kg)	★

H-130I_1H(S)

Max. Speed (rpm)	2,700
Max. Force (×g)	2,682
Capacity (ℓ)	60
Baskets (ø×cm)	65.8×40
Power-Source (kw)	11
Dimensions (W×D×H)	★
Weight (kg)	★

★詳しくはお問い合わせください。

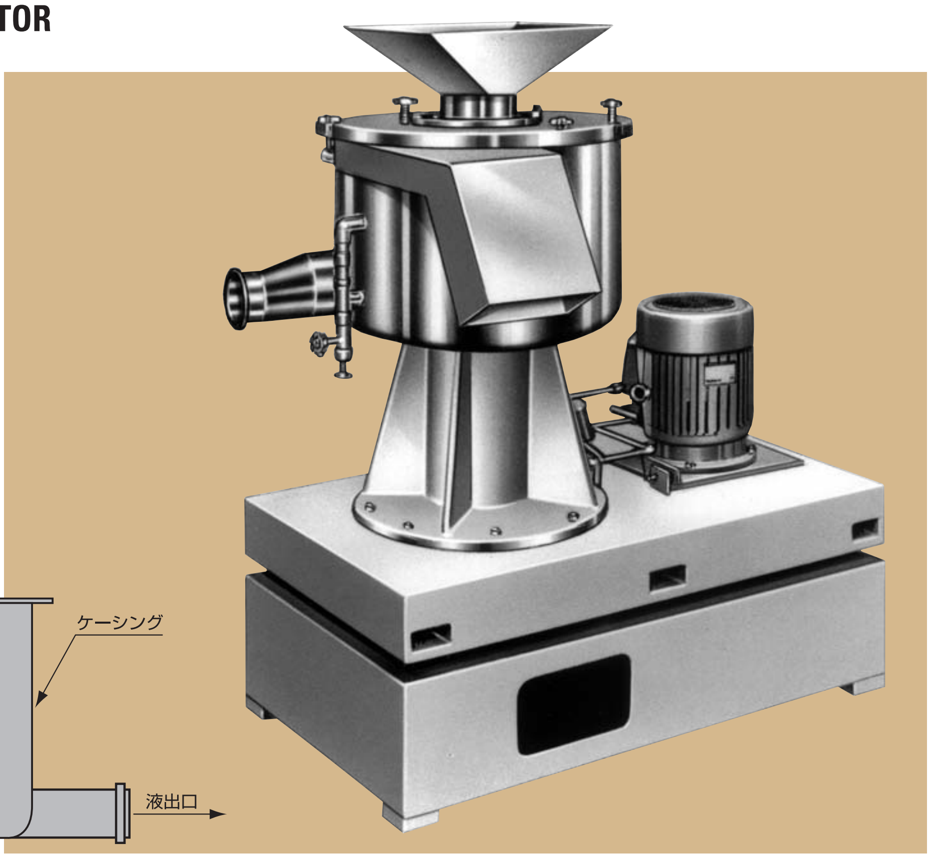


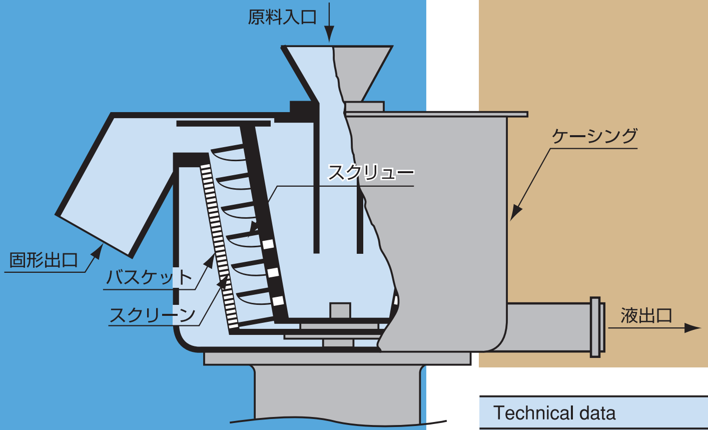
デハイドレーター

連続式脱水機

CONTINOUS SUPER DEHYDRATOR

- 本機は当社が培った遠心分離機の製造技術と経験により開発された、高性能タテ型連続式遠心脱水機です。
- 無理な力を加えずに遠心力のみで脱水する、極めてシンプルな脱水機です。
- 供給された原料は連続して効率よく脱水され、粕は自動的に機外に排出されます。
- 横型も製作可能です。





Technical data	360VS	460VS	600VS
Max. Speed (rpm)	1,600	1,400	1,200
Max. Force (×g)	500	500	500
Processing Quantity (M/Hr)	0.1～0.5	0.4～1.0	0.8～1.5
Power-Source (kw)	3.7	5.5	7.5
Dimensions (W×D×Hcm)	60×110×150	80×130×170	95×150×180
Weight (kg)	500	700	1,000